

JOINTEC GM - GML

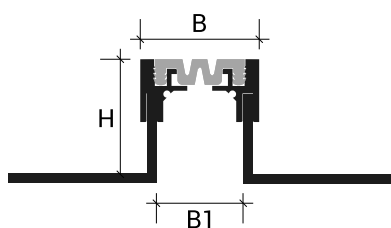
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Juntas estructurales modulares con parte a la vista de latón o aluminio en módulo inferior de aluminio que permite obtener diferentes alturas. Diseñadas para soportar movimientos estructurales de edificios grandes o compuestos. Deben instalarse en los espacios existentes entre dos partes semi unidas que componen un mismo edificio o entre dos tramos diferentes. Son capaces de conectar estos espacios entre sí permitiendo movimientos verticales, horizontales y transversales, dependiendo de los asentamientos del edificio, ya sean cíclicos o permanentes. Sin embargo, dentro de los módulos creados por las juntas estructurales, siempre se debe prever una subdivisión adicional de la superficie con una red de juntas de fraccionamiento, según el tipo de tráfico previsto en la superficie.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Longitud: 3,00 metros



Inox + Base Alu. + Inserto Resinprene

GM monta inserto GI370:

B = 50 mm

B1 = 38 mm

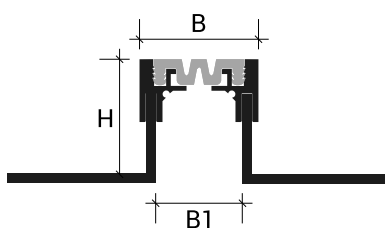
GML monta inserto GI470:

B = 60 mm

B1 = 48 mm

IL23= IL + P23

IL51= IL + P51



Aluminio Naturale + Inserto Resinprene

GM monta inserto GI370:

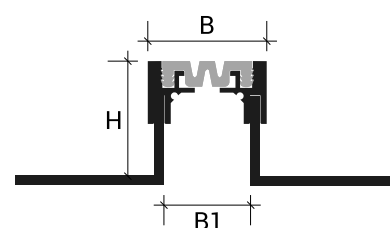
B = 50 mm

B1 = 38 mm

GML monta inserto GI470:

B = 60 mm

B1 = 48 mm



Lat. + Base Alu. + Inserto Resinprene

GM monta inserto GI370:

B = 50 mm

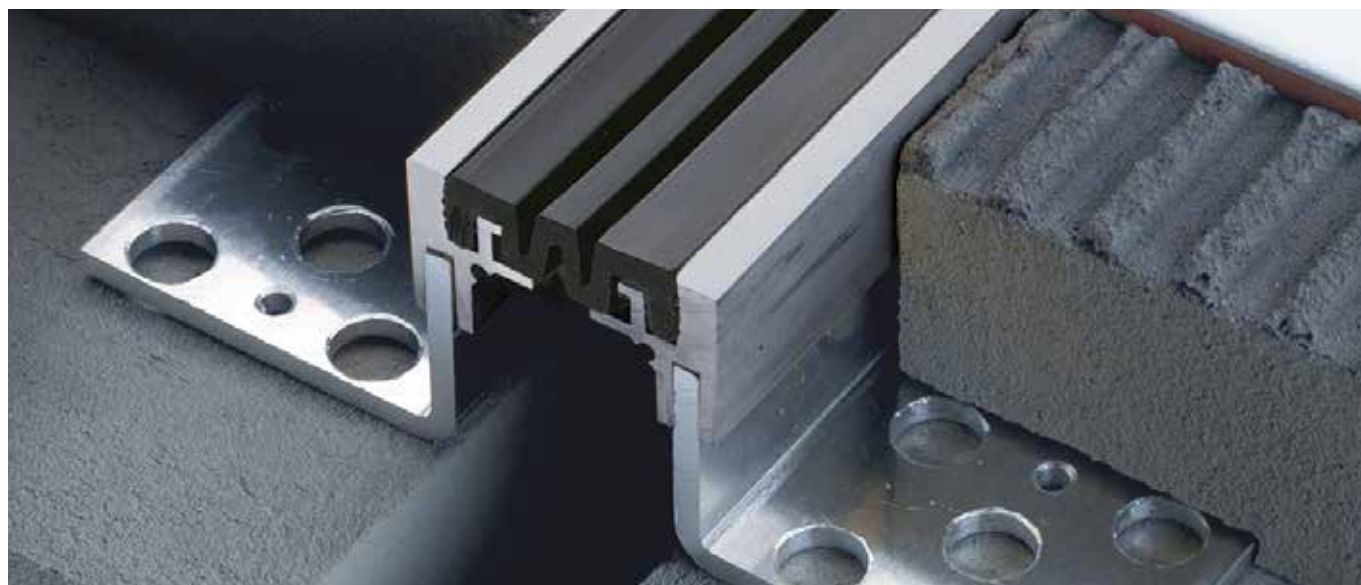
H1 = 38 mm

GML monta inserto GI470:

B = 60 mm

H1 = 48 mm

La serie GM y GML se puede realizar en todas las alturas de la solera.



DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Acero inox + Base Aluminio + Inserto Resinprene

Los perfiles de acero se realizan mediante perfilado en frío de chapas de espesor constante, por lo que se diferencian de las correspondientes versiones de aluminio y latón realizadas mediante extrusión en caliente, manteniendo sus características aplicativas y dimensionales. El acero inoxidable resiste eficazmente elevados esfuerzos mecánicos, siendo especialmente adecuado en el sector químico, alimentario y hospitalario para cumplir con los requisitos de higiene, durabilidad y resistencia a los agentes químicos. Normalmente producido con un acabado semibrillante, es posible crear un acabado cepillado que se consigue lijando parcialmente el material mediante cepillos rotativos de nailon y fibra de cuarzo que dan un aspecto mate a la superficie sin alterar sus características.

ACERO INOX AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Acero perteneciente a la categoría AUSTENÍTICO es la aleación más extendida y utilizada en la producción de elementos con elevadas características técnicas y de rendimiento. Ampliamente resistente a la mayoría de los productos químicos, puede mancharse u oscurecerse superficialmente, un pulidor de metales normal es suficiente para devolverlo a su estado original.

RESINPRENE Caucho vulcanizado:

El caucho vulcanizado Resinprene es un compuesto modificado a base de EPDM y NEOPRENO cuyas características particulares destacamos:

Propiedades mecánicas óptimas en un rango de temperatura de funcionamiento de -40°C a $+150^{\circ}\text{C}$

Resistente a fluidos acuosos, aceites e hidrocarburos. Baja deformación permanente en compresión y tensión. Excelente resistencia al envejecimiento. Excepcional resistencia a la fatiga dinámica y al desgarrar. Las características intrínsecas del material lo hacen especialmente adecuado para la producción de perfiles que requieren un alto rendimiento a lo largo del tiempo, tanto en interiores como en exteriores.



IL



P23



P51

jointec >> GM en Acero Inox AISI 304 + Base Aluminio + Inserto Resinprene		
Cod.	H mm	Acabado
GM350IL23300	35	IL23 - Gris Cemento
GM500IL23300	50	IL23 - Gris Cemento
GM750IL23300	75	IL23 - Gris Cemento
GM350IL51300	35	IL51 - Negro
GM500IL51300	50	IL51 - Negro
GM750IL51300	75	IL51 - Negro



jointec >> GML en Acero Inox AISI 304 + Base Aluminio + Inserto Resinprene		
Cod.	H mm	Acabado
GML350IL23300	35	IL23 - Gris Cemento
GML500IL23300	50	IL23 - Gris Cemento
GML750IL23300	75	IL23 - Gris Cemento
GML350IL51300	35	IL51 - Negro
GML500IL51300	50	IL51 - Negro
GML750IL51300	75	IL51 - Negro



DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Aluminio + Inserto Resinprene

La aleación primaria de aluminio EN AW-6060 tratada térmicamente en condiciones T6 es adecuada para extrusiones complejas, presenta una elevada resistencia y un excelente acabado superficial en estado natural, que se presta de manera óptima a los sucesivos procesos de acabado.

RESINPRENE Caucho vulcanizado:

El caucho vulcanizado Resinprene es un compuesto modificado a base de EPDM y NEOPRENO cuyas características particulares destacamos:

Propiedades mecánicas óptimas en un rango de temperatura de funcionamiento de -40°C a $+150^{\circ}\text{C}$

Resistente a fluidos acuosos, aceites e hidrocarburos. Baja deformación permanente en compresión y tensión. Excelente resistencia al envejecimiento. Excepcional resistencia a la fatiga dinámica y al desgarrar. Las características intrínsecas del material lo hacen especialmente adecuado para la producción de perfiles que requieren un alto rendimiento a lo largo del tiempo, tanto en interiores como en exteriores.



AN



P23



P51

jointec >> GM en Aluminio Natural + Inserto Resinprene		
Cod.	H mm	Acabado
GM350AN23300	35	A23 - Gris Cemento
GM500AN23300	50	A23 - Gris Cemento
GM750AN23300	75	A23 - Gris Cemento
GM350AN51300	35	A51 - Negro
GM500AN51300	50	A51 - Negro
GM750AN51300	75	A51 - Negro

jointec >> GML en Aluminio Natural + Inserto Resinprene		
Cod.	H mm	Acabado
GML350AN23300	35	A23 - Gris Cemento
GML500AN23300	50	A23 - Gris Cemento
GML750AN23300	75	A23 - Gris Cemento
GML350AN51300	35	A51 - Negro
GML500AN51300	50	A51 - Negro
GML750AN51300	75	A51 - Negro



DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Latón + Base Aluminio + Inserto Resinprene

Los perfiles de aleación de latón CW618N (EN12167) se caracterizan por su elevada resistencia a las sollicitaciones mecánicas, lo que los hace especialmente adecuados para aplicaciones sometidas a un tráfico intenso, como por ejemplo aplicaciones industriales y en juntas de dilatación.

El latón es resistente a los principales agentes químicos que intervienen en la aplicación de revestimientos cerámicos. La superficie del perfil, en presencia de humedad o agentes especialmente agresivos, puede presentar fenómenos de oxidación superficial que pueden eliminarse utilizando un producto abrillantador normal.

Los perfiles pueden fabricarse mediante extrusión en caliente o mediante perfilado en frío de láminas de espesor constante.

RESINPRENE Caucho vulcanizado:

El caucho vulcanizado Resinprene es un compuesto modificado a base de EPDM y NEOPRENO cuyas características particulares destacamos:

Propiedades mecánicas óptimas en un rango de temperatura de funcionamiento de -40°C a $+150^{\circ}\text{C}$

Resistente a fluidos acuosos, aceites e hidrocarburos. Baja deformación permanente en compresión y tensión. Excelente resistencia al envejecimiento. Excepcional resistencia a la fatiga dinámica y al desgarrar. Las características intrínsecas del material lo hacen especialmente adecuado para la producción de perfiles que requieren un alto rendimiento a lo largo del tiempo, tanto en interiores como en exteriores.



ON



P23



P51

Profilitec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.

e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.

e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France

e-mail: france@profilitec.com

jointec >> GM en Latón + Base Aluminio + Inserto Resinprene		
Cod.	H mm	Acabado
GM3500N23300	35	ON23 - Gris Cemento
GM7500N23300	75	ON23 - Gris Cemento
GM3500N51300	35	ON51 - Negro
GM5000N51300	50	ON51 - Negro
GM7500N51300	75	ON51 - Negro



jointec >> GML en Latón + Base Aluminio + Inserto Resinprene		
Cod.	H mm	Acabado
GML3500N23300	35	ON23 - Gris Cemento
GML5000N23300	50	ON23 - Gris Cemento
GML7500N23300	75	ON23 - Gris Cemento
GML3500N51300	35	ON51 - Negro
GML5000N51300	50	ON51 - Negro
GML7500N51300	75	ON51 - Negro



APLICACIÓN

1. Elija el perfil en función de las cargas y dilataciones a las que estará sometido. Si es necesario, nivele el subsuelo con una capa de mortero plástico de unos 10 cm de espesor, calculando previamente que, una vez finalizada la instalación, la junta quede perfectamente a ras con el suelo terminado.
2. Extender con una llana dentada el adhesivo en el área de aplicación del perfil.
3. Corte el perfil a la longitud requerida;
4. Alinee la junta, comprobando que sea perfectamente lineal. Si la hay, fije las alas al sustrato utilizando tacos de expansión mecánicos o químicos dimensionados según las cargas y características del sustrato;
5. La fijación debe realizarse en paralelo a ambos lados del perfil, colocando, si es necesario, un tapón cada 30 cm, utilizando los agujeros externos alternativamente entre las dos alas de fijación;
6. Si es necesario, dependiendo del tipo de material de revestimiento, se recomienda un sellado elástico de 3 a 5 mm entre el borde final del revestimiento y el perfil.

Nota: Los perfiles de aluminio ofrecen una resistencia limitada a las sustancias alcalinas; por lo tanto, su uso debe evaluarse en función del ataque químico previsto. Los perfiles de aluminio en contacto con sustancias a base de cemento pueden sufrir corrosión, por lo que cualquier residuo de adhesivos y selladores utilizados debe eliminarse inmediatamente. Durante la instalación, utilice la cantidad adecuada de adhesivo y respete los tiempos de secado adecuados, evitando la creación de cavidades donde pueda estancarse el agua, lo que podría provocar la formación de sustancias alcalinas (hidróxido de aluminio) y desencadenar fenómenos electrolíticos corrosivos.

ADVERTENCIAS

Estos perfiles deben manipularse con precaución, utilizando guantes resistentes a cortes. Las indicaciones y especificaciones aquí contenidas, si bien coinciden con nuestra experiencia, son meramente indicativas y requieren confirmación mediante amplias aplicaciones prácticas. Profilitec declina toda responsabilidad por daños a personas o bienes derivados del uso indebido del producto. El usuario es responsable de determinar si el producto es adecuado para el uso previsto y asume toda la responsabilidad por cualquier daño derivado de la instalación incorrecta del material.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ACERO INOXIDABLE:

El acero inoxidable es fácil de limpiar y muy higiénico gracias a su superficie lisa y no porosa, que previene la proliferación de bacterias. Para mantenerlo en buen estado, simplemente lávelo con agua tibia y jabón, enjuáguelo bien y séquelo con un paño suave.

Si se expone a agentes atmosféricos, se recomienda limpiarla periódicamente para prevenir la corrosión. Las superficies cepilladas deben limpiarse en la dirección del cepillado. En caso de rayones, se puede usar un pulimento específico con un paño suave.

Evite detergentes que contengan ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico o lejía, así como productos abrasivos. No deje objetos comunes de acero en contacto con el acero inoxidable para evitar la contaminación y las manchas de óxido. Tampoco deje paños ni esponjas húmedas sobre la superficie para evitar la formación de marcas de agua.

ALUMINIO:

El aluminio no necesita ningún mantenimiento especial.

Para la limpieza, usar alcohol incoloro diluido en agua o detergentes neutros, evitando aquellos ácidos (p.ej. ácido clorhídrico o fluorhídrico), utilizar esponjas o paños no abrasivos para evitar daños. Aconsejamos no aplicar los detergentes directamente sobre la superficie del perfil. Después de la limpieza, enjuagar con agua y secar rápidamente con un paño suave. Evitar pulidores. Eliminar rápidamente residuos de cemento o pasta de rejuntar para proteger la superficie.

LATÓN:

El latón no requiere un mantenimiento especial y se limpia fácilmente con alcohol diluido en agua o con detergentes neutros, evitando los de base ácida.

Se recomienda utilizar agua con detergentes suaves, asegurándose de que el último aclarado se realice solo con agua. Para evitar arañazos, utilice exclusivamente paños o esponjas no abrasivas. Para el mantenimiento, se pueden utilizar abrillantadores comunes disponibles en el mercado.

TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN

Suministro e instalación de perfil en _____ (material), con acabado _____
 _____ (ver apartado Descripción del Material) de tamaño característico _____ mm,
 dotado de una amplia base perforada que facilita una perfecta fijación y una superficie segura apta para el paso peatonal
 y vehicular con inserto de goma recambiable.

Junta estructural portante tipo _____ de la empresa Profilitec para ser utilizada en forjados entre
 partes adosadas de edificios o entre vanos diferentes, a suministrar e instalar según las reglas de la técnica, respetando
 los métodos y campos de aplicación indicados por el fabricante.

Longitud del perfil: 4000 mm

Código del perfil: _____

Material: _____ €/m

Instalación: _____ €/m

Precio total: _____ €/m